

**GEMEINDEGUTSAGRARGEMEINSCHAFT**

Häselgehr

Abrechnungsjahr: 2022

Voranschlagsjahr: 2023

Substanzberechtigte Gemeinde(n)

Häselgehr

**VI. Jahresrechnung - Vermögensübersicht**

Kt. Nr.	Bezeichnung BESTANDSKONTEN	(a) Anfangsbestand		(b) Endbestand	
		Aktiva	Passiva	Aktiva	Passiva
12	Finanzamt Zahllast	29.891,21 €		32.011,70 €	
20	Handkasse				
21	Girokonto bzw. Summe Girokonten	249.183,59 €		284.470,41 €	
22	Sonstiges Geldvermögen (Sparbücher, Wertpapiere,...)	273.222,12 €		273.242,83 €	
23	Sicherheitsleistungen (z.B. übergebene Sparbücher als Kautions)				
24	Forderungen (gewährte Darlehen)			35.465,48 €	
30	Aushaftende Darlehen, z.B. Bankdarlehen, LKF-Kredite, usw.				
31	Sonstige Verbindlichkeiten				
	Summe Aktiva/Passiva	552.296,92 €	0,00 €	625.190,42 €	0,00 €
	<b>Saldo</b>	552.296,92 €		625.190,42 €	

**VII. Jahresrechnung - Erfolgsübersicht**

**VIII. Voranschlag - Erfolgsübersicht**

Kt. Nr.	Bezeichnung ERFOLGSKONTEN	Erfolgsübersicht 2022		(a) Soll-VA 2022		(b) Geplant 2023	
		Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen
40	Einnahmen aus land- und forstwirtschaftlicher Tätigkeit		244.109,76 €		140.000,00 €		180.000,00 €
41	Jagd, Fischerei		49.050,00 €		49.000,00 €		55.000,00 €
42	Mieten, Pachten Dienstbarkeiten (Handymasten, Überfahrten,...)		1.634,64 €		1.500,00 €		1.500,00 €
43	Zinserträge		27,62 €		100,00 €		2.500,00 €
44	Grundverkauf						
45	Beihilfen, Förderungen		65.550,46 €		60.000,00 €		50.000,00 €
46	Schotterabbau, Steinbruch		56.937,85 €		55.000,00 €		55.000,00 €
47	Bewirtschaftungsbeitrag (§ 36h TFLG 1996)		6.470,86 €		6.000,00 €		6.000,00 €
50	Ausgaben für land- u. forstw. Tätigkeit (Schlägerung, Aufforst,...)	102.830,69 €		120.000,00 €		124.100,00 €	
51	Jagd, Fischerei						
52	Mieten, Pachten, Dienstbarkeiten						
53	Bankzinsen, Bankspesen	256,62 €		300,00 €		300,00 €	
54	Gebäudeinstandhaltung (Sanierung, Verbesserung,...)						
55	Maschinen, masch. Anlagen (Anschaffung, Instandhaltung)						
56	Bringungsanlagen (Wege, Materialeilbahnen,...)	5.043,60 €		10.000,00 €		140.000,00 €	
57	Versicherungen	4.084,81 €		3.800,00 €		4.100,00 €	
58	Energie (Strom, Gas, Treibstoffe,...)	5.739,73 €		6.000,00 €		6.000,00 €	
59	Steuern, Umlagen, öffentliche Abgaben (inkl. Waldaufsicht)	28.033,31 €		30.000,00 €		30.000,00 €	
60	Personal- u. Verwaltungsausgaben	5.954,00 €		3.000,00 €		3.000,00 €	
61	Bewirtschaftungsabgeltung (§ 36i TFLG 1996)						
62	Entnahmen der substanzberechtigten Gemeinde(n)	160.932,00 €		0,00 €		0,00 €	
63	Sonstige Erträge		10.765,55 €		15.000,00 €		10.000,00 €
64	Sonstiger Aufwand	27.175,29 €		37.500,00 €		37.500,00 €	
65	Alpe und Weide	21.603,19 €		15.000,00 €		15.000,00 €	
66							
67							
68							
69							
70							
71							
	Summen Einnahmen/Ausgaben	361.653,24 €	434.546,74 €	225.600,00 €	326.600,00 €	360.000,00 €	360.000,00 €
	<b>Gewinn/Verlust</b>		72.893,50 €		101.000,00 €		0,00 €

**IX. Verprobung - Differenzberechnung**

A	Anfangsbestand	552.296,92 €		
B	zuzüglich Summe Einnahmen	434.546,74 €	Endbestand lt. gemeldeter Vermögensübersicht (VI/b)	625.190,42 €
C	abzüglich Summe Ausgaben	361.653,24 €	Endbestand gemäß Verprobung (IX/D)	625.190,42 €
D	Endbestand	625.190,42 €	Differenz	0,00 €

**X Zusatzangaben**

E	Im Folgejahr veranschlagte Kredittilgung in €	0,00 €		
F	Es existiert ein Bewirtschaftungsübereinkommen gemäß § 36i TFLG 1996	Nein		
G	Es wurden Nutzungsrechte im vorangegangenen Wirtschaftsjahr ausgeübt	Ja		
H	Datum Rechnungsprüfung	12.02.2023		
I	Datum Gemeinderatsbeschluss	20.03.2023		
J	Geldvermögen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			
K	Forderungen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			
L	Verbindlichkeiten des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			Das Dokument wurde elektronisch signiert.