

GEMEINDEGUTSAGRARGEMEINSCHAFT

Kaltenbach

Abrechnungsjahr: 2022

Vorschlagsjahr: 2023

Substanzberechtigte Gemeinde(n)

Kaltenbach

VI. Jahresrechnung - Vermögensübersicht

Kt. Nr.	Bezeichnung BESTANDSKONTEN	(a) Anfangsbestand		(b) Endbestand	
		Aktiva	Passiva	Aktiva	Passiva
12	Finanzamt Zahllast				
20	Handkasse				
21	Girokonto bzw. Summe Girokonten	114.380,25 €		187.924,49 €	
22	Sonstiges Geldvermögen (Sparbücher, Wertpapiere,...)	75.929,66 €		75.935,35 €	
23	Sicherheitsleistungen (z.B. übergebene Sparbücher als Kautions)				
24	Forderungen (gewährte Darlehen)				
30	Aushaftende Darlehen, z.B. Bankdarlehen, LKF-Kredite, usw.				
31	Sonstige Verbindlichkeiten				
	Summe Aktiva/Passiva	190.309,91 €	0,00 €	263.859,84 €	0,00 €
	Saldo	190.309,91 €		263.859,84 €	

VII. Jahresrechnung - Erfolgsübersicht

VIII. Voranschlag - Erfolgsübersicht

Kt. Nr.	Bezeichnung ERFOLGSKONTEN	Erfolgsübersicht 2022		(a) Soll-VA 2022		(b) Geplant 2023	
		Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen
40	Einnahmen aus land- und forstwirtschaftlicher Tätigkeit		211.913,32 €		140.000,00 €		140.000,00 €
41	Jagd, Fischerei		3.635,02 €		3.600,00 €		3.700,00 €
42	Mieten, Pachten Dienstbarkeiten (Handymasten, Überfahrten,...)		53.163,19 €		50.000,00 €		52.000,00 €
43	Zinserträge		27,95 €		100,00 €		100,00 €
44	Grundverkauf						
45	Beihilfen, Förderungen		46.552,37 €		24.500,00 €		25.000,00 €
46	Schotterabbau, Steinbruch						
47	Bewirtschaftungsbeitrag (§ 36h TFLG 1996)		2.098,22 €		1.200,00 €		2.000,00 €
50	Ausgaben für land- u. forstw. Tätigkeit (Schlägerung, Aufforst,...)	79.541,32 €		70.000,00 €		80.000,00 €	
51	Jagd, Fischerei						
52	Mieten, Pachten, Dienstbarkeiten						
53	Bankzinsen, Bankspesen	85,92 €		100,00 €		100,00 €	
54	Gebäudeinstandhaltung (Sanierung, Verbesserung,...)						
55	Maschinen, masch. Anlagen (Anschaffung, Instandhaltung)						
56	Bringungsanlagen (Wege, Materialeilbahnen,...)	2.446,47 €		7.000,00 €		2.000,00 €	
57	Versicherungen	343,80 €		400,00 €		400,00 €	
58	Energie (Strom, Gas, Treibstoffe,...)						
59	Steuern, Umlagen, öffentliche Abgaben (inkl. Waldaufsicht)	62.482,53 €		30.000,00 €		40.000,00 €	
60	Personal- u. Verwaltungsausgaben	196,66 €		600,00 €		500,00 €	
61	Bewirtschaftungsabgeltung (§ 36i TFLG 1996)						
62	Entnahmen der substanzberechtigten Gemeinde(n)	111.339,00 €		102.000,00 €		110.000,00 €	
63	Rechts- und Beratungskosten	132,00 €		1.500,00 €		500,00 €	
64	Finanzamt Rückzahlungen		3.927,56 €		1.200,00 €		4.000,00 €
65	Rückerstattung Gemeinde für Waldpflegebeitragsförderung		8.800,00 €				8.000,00 €
66							
67							
68							
69							
70							
71							
	Summen Einnahmen/Ausgaben	256.567,70 €	330.117,63 €	211.600,00 €	220.600,00 €	233.500,00 €	234.800,00 €
	Gewinn/Verlust		73.549,93 €		9.000,00 €		1.300,00 €

IX. Verprobung - Differenzberechnung

A	Anfangsbestand	190.309,91 €		
B	zuzüglich Summe Einnahmen	330.117,63 €	Endbestand lt. gemeldeter Vermögensübersicht (VI/b)	263.859,84 €
C	abzüglich Summe Ausgaben	256.567,70 €	Endbestand gemäß Verprobung (IX/D)	263.859,84 €
D	Endbestand	263.859,84 €	Differenz	0,00 €

X Zusatzangaben

E	Im Folgejahr veranschlagte Kredittilgung in €			
F	Es existiert ein Bewirtschaftungsübereinkommen gemäß § 36i TFLG 1996	Nein		
G	Es wurden Nutzungsrechte im vorangegangenen Wirtschaftsjahr ausgeübt	Ja		
H	Datum Rechnungsprüfung	07.03.2023		
I	Datum Gemeinderatsbeschluss	14.03.2023		
J	Geldvermögen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			
K	Forderungen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			
L	Verbindlichkeiten des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			Das Dokument wurde elektronisch signiert.