

**GEMEINDEGUTSAGRARGEMEINSCHAFT**

Afling

Abrechnungsjahr: 2020

Vorschlagsjahr: 2021

Substanzberechtigte Gemeinde(n)

Kematen

**VI. Jahresrechnung - Vermögensübersicht**

Kt. Nr.	Bezeichnung BESTANDSKONTEN	(a) Anfangsbestand		(b) Endbestand	
		Aktiva	Passiva	Aktiva	Passiva
12	Finanzamt Zahllast				
20	Handkasse				
21	Girokonto bzw. Summe Girokonten	2.903,16 €		10.255,06 €	
22	Sonstiges Geldvermögen (Sparbücher, Wertpapiere,...)	20.789,09 €		20.790,91 €	
23	Sicherheitsleistungen (z.B. übergebene Sparbücher als Kautions)				
24	Forderungen (gewährte Darlehen)	6.750,43 €		2.873,48 €	
30	Aushaftende Darlehen, z.B. Bankdarlehen, LKF-Kredite, usw.				
31	Sonstige Verbindlichkeiten				
	Summe Aktiva/Passiva	30.442,68 €	0,00 €	33.919,45 €	0,00 €
	<b>Saldo</b>	30.442,68 €		33.919,45 €	

**VII. Jahresrechnung - Erfolgsübersicht**

**VIII. Voranschlag - Erfolgsübersicht**

Kt. Nr.	Bezeichnung ERFOLGSKONTEN	Erfolgsübersicht 2020		(a) Soll-VA 2020		(b) Geplant 2021	
		Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen
40	Einnahmen aus land- und forstwirtschaftlicher Tätigkeit		5.084,16 €		4.500,00 €		5.000,00 €
41	Jagd, Fischerei		1.465,05 €		3.500,00 €		1.500,00 €
42	Mieten, Pachten Dienstbarkeiten (Handymasten, Überfahrten,...)		10.440,60 €		6.500,00 €		8.000,00 €
43	Zinserträge		2,43 €				
44	Grundverkauf						
45	Beihilfen, Förderungen						
46	Schotterabbau, Steinbruch						
47	Bewirtschaftungsbeitrag (§ 36h TFLG 1996)						
50	Ausgaben für land- u. forstw. Tätigkeit (Schlägerung, Aufforst,...)					2.000,00 €	
51	Jagd, Fischerei						
52	Mieten, Pachten, Dienstbarkeiten						
53	Bankzinsen, Bankspesen	105,92 €		100,00 €		100,00 €	
54	Gebäudeinstandhaltung (Sanierung, Verbesserung,...)	1.574,61 €		20.000,00 €		1.500,00 €	
55	Maschinen, masch. Anlagen (Anschaffung, Instandhaltung)	3.147,47 €		2.500,00 €		2.500,00 €	
56	Bringungsanlagen (Wege, Materialeilbahnen,...)						
57	Versicherungen	1.391,49 €		1.400,00 €		1.400,00 €	
58	Energie (Strom, Gas, Treibstoffe,...)	139,45 €		150,00 €		150,00 €	
59	Steuern, Umlagen, öffentliche Abgaben (inkl. Waldaufsicht)	892,20 €		950,00 €		1.000,00 €	
60	Personal- u. Verwaltungsausgaben	5.480,31 €		5.500,00 €		5.500,00 €	
61	Bewirtschaftungsabgeltung (§ 36i TFLG 1996)						
62	Entnahmen der substanzberechtigten Gemeinde(n)						
63	Kapelle/Kirche-Instandhaltung, Sanierung, Strom etc.	784,02 €		2.000,00 €		2.000,00 €	
64							
65							
66							
67							
68							
69							
70							
71							
	Summen Einnahmen/Ausgaben	13.515,47 €	16.992,24 €	32.600,00 €	14.500,00 €	16.150,00 €	14.500,00 €
	<b>Gewinn/Verlust</b>		3.476,77 €		-18.100,00 €		-1.650,00 €

**IX. Verprobung - Differenzberechnung**

A	Anfangsbestand	30.442,68 €		
B	zuzüglich Summe Einnahmen	16.992,24 €	Endbestand lt. gemeldeter Vermögensübersicht (VI/b)	33.919,45 €
C	abzüglich Summe Ausgaben	13.515,47 €	Endbestand gemäß Verprobung (IX/D)	33.919,45 €
D	Endbestand	33.919,45 €	Differenz	0,00 €

**X Zusatzangaben**

E	Im Folgejahr veranschlagte Kredittilgung in €			
F	Es existiert ein Bewirtschaftungsübereinkommen gemäß § 36i TFLG 1996	Nein		
G	Es wurden Nutzungsrechte im vorangegangenen Wirtschaftsjahr ausgeübt	Nein		
H	Datum Rechnungsprüfung	10.02.2021		
I	Datum Gemeinderatsbeschluss	30.03.2021		
J	Geldvermögen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			
K	Forderungen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			
L	Verbindlichkeiten des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			Das Dokument wurde elektronisch signiert.