

**GEMEINDEGUTSAGRARGEMEINSCHAFT**

Afling

Abrechnungsjahr: 2021

Vorschlagsjahr: 2022

Substanzberechtigte Gemeinde(n)

Kematen

**VI. Jahresrechnung - Vermögensübersicht**

Kt. Nr.	Bezeichnung BESTANDSKONTEN	(a) Anfangsbestand		(b) Endbestand	
		Aktiva	Passiva	Aktiva	Passiva
12	Finanzamt Zahllast				
20	Handkasse				
21	Girokonto bzw. Summe Girokonten	10.255,06 €		7.844,22 €	
22	Sonstiges Geldvermögen (Sparbücher, Wertpapiere,...)	20.790,91 €		20.792,47 €	
23	Sicherheitsleistungen (z.B. übergebene Sparbücher als Kautions)				
24	Forderungen (gewährte Darlehen)	2.873,48 €		9.192,68 €	
30	Aushaftende Darlehen, z.B. Bankdarlehen, LKF-Kredite, usw.				
31	Sonstige Verbindlichkeiten				
	Summe Aktiva/Passiva	33.919,45 €	0,00 €	37.829,37 €	0,00 €
	<b>Saldo</b>	33.919,45 €		37.829,37 €	

**VII. Jahresrechnung - Erfolgsübersicht**

**VIII. Voranschlag - Erfolgsübersicht**

Kt. Nr.	Bezeichnung ERFOLGSKONTEN	Erfolgsübersicht 2021		(a) Soll-VA 2021		(b) Geplant 2022	
		Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen
40	Einnahmen aus land- und forstwirtschaftlicher Tätigkeit		5.388,47 €		5.000,00 €		5.500,00 €
41	Jagd, Fischerei		1.182,96 €		1.500,00 €		1.500,00 €
42	Mieten, Pachten Dienstbarkeiten (Handymasten, Überfahrten,...)		8.050,41 €		8.000,00 €		8.100,00 €
43	Zinserträge		2,08 €				
44	Grundverkauf						
45	Beihilfen, Förderungen		6.000,00 €				
46	Schotterabbau, Steinbruch						
47	Bewirtschaftungsbeitrag (§ 36h TFLG 1996)						
50	Ausgaben für land- u. forstw. Tätigkeit (Schlägerung, Aufforst,...)			2.000,00 €		2.000,00 €	
51	Jagd, Fischerei						
52	Mieten, Pachten, Dienstbarkeiten						
53	Bankzinsen, Bankspesen	109,80 €		100,00 €		150,00 €	
54	Gebäudeinstandhaltung (Sanierung, Verbesserung,...)	6.077,00 €		1.500,00 €		1.000,00 €	
55	Maschinen, masch. Anlagen (Anschaffung, Instandhaltung)	1.508,58 €		2.500,00 €		3.000,00 €	
56	Bringungsanlagen (Wege, Materialeilbahnen,...)						
57	Versicherungen	1.778,57 €		1.400,00 €		1.800,00 €	
58	Energie (Strom, Gas, Treibstoffe,...)	199,58 €		150,00 €		300,00 €	
59	Steuern, Umlagen, öffentliche Abgaben (inkl. Waldaufsicht)	900,54 €		1.000,00 €		1.000,00 €	
60	Personal- u. Verwaltungsausgaben	5.539,08 €		5.500,00 €		5.700,00 €	
61	Bewirtschaftungsabgeltung (§ 36i TFLG 1996)						
62	Entnahmen der substanzberechtigten Gemeinde(n)						
63	Kapelle/Kirche-Instandhaltung, Sanierung, Strom etc.	600,85 €		2.000,00 €		1.000,00 €	
64							
65							
66							
67							
68							
69							
70							
71							
	Summen Einnahmen/Ausgaben	16.714,00 €	20.623,92 €	16.150,00 €	14.500,00 €	15.950,00 €	15.100,00 €
	<b>Gewinn/Verlust</b>		3.909,92 €		-1.650,00 €		-850,00 €

**IX. Verprobung - Differenzberechnung**

A	Anfangsbestand	33.919,45 €		
B	zuzüglich Summe Einnahmen	20.623,92 €	Endbestand lt. gemeldeter Vermögensübersicht (VI/b)	37.829,37 €
C	abzüglich Summe Ausgaben	16.714,00 €	Endbestand gemäß Verprobung (IX/D)	37.829,37 €
D	Endbestand	37.829,37 €	Differenz	0,00 €

**X Zusatzangaben**

E	Im Folgejahr veranschlagte Kredittilgung in €			
F	Es existiert ein Bewirtschaftungsübereinkommen gemäß § 36i TFLG 1996	Nein		
G	Es wurden Nutzungsrechte im vorangegangenen Wirtschaftsjahr ausgeübt	Nein		
H	Datum Rechnungsprüfung	06.04.2022		
I	Datum Gemeinderatsbeschluss	04.05.2022		
J	Geldvermögen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			
K	Forderungen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			
L	Verbindlichkeiten des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			Das Dokument wurde elektronisch signiert.