

**GEMEINDEGUTSAGRARGEMEINSCHAFT**

Arch- und Winkelbergwald

Abrechnungsjahr: 2020

Vorschlagsjahr: 2021

Substanzberechtigte Gemeinde(n)

Kematen

**VI. Jahresrechnung - Vermögensübersicht**

Kt. Nr.	Bezeichnung BESTANDSKONTEN	(a) Anfangsbestand		(b) Endbestand	
		Aktiva	Passiva	Aktiva	Passiva
12	Finanzamt Zahllast		1.294,20 €		3.326,41 €
20	Handkasse				
21	Girokonto bzw. Summe Girokonten	17.111,44 €		48.391,08 €	
22	Sonstiges Geldvermögen (Sparbücher, Wertpapiere,...)				
23	Sicherheitsleistungen (z.B. übergebene Sparbücher als Kautions)				
24	Forderungen (gewährte Darlehen)	11.808,13 €		5.112,88 €	
30	Aushaftende Darlehen, z.B. Bankdarlehen, LKF-Kredite, usw.				
31	Sonstige Verbindlichkeiten				
	Summe Aktiva/Passiva	28.919,57 €	1.294,20 €	53.503,96 €	3.326,41 €
	<b>Saldo</b>		27.625,37 €		50.177,55 €

**VII. Jahresrechnung - Erfolgsübersicht**

**VIII. Voranschlag - Erfolgsübersicht**

Kt. Nr.	Bezeichnung ERFOLGSKONTEN	Erfolgsübersicht 2020		(a) Soll-VA 2020		(b) Geplant 2021	
		Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen
40	Einnahmen aus land- und forstwirtschaftlicher Tätigkeit		7.679,78 €		9.000,00 €		9.000,00 €
41	Jagd, Fischerei						
42	Mieten, Pachten Dienstbarkeiten (Handymasten, Überfahrten,...)		28.221,70 €		30.000,00 €		30.000,00 €
43	Zinserträge				10,00 €		
44	Grundverkauf						
45	Beihilfen, Förderungen		125,00 €				
46	Schotterabbau, Steinbruch						
47	Bewirtschaftungsbeitrag (§ 36h TFLG 1996)						
50	Ausgaben für land- u. forstw. Tätigkeit (Schlägerung, Aufforst,...)			5.000,00 €			
51	Jagd, Fischerei						
52	Mieten, Pachten, Dienstbarkeiten	128,68 €		150,00 €		150,00 €	
53	Bankzinsen, Bankspesen			5.500,00 €			
54	Gebäudeinstandhaltung (Sanierung, Verbesserung,...)			8.000,00 €		5.000,00 €	
55	Maschinen, masch. Anlagen (Anschaffung, Instandhaltung)	3.143,13 €		1.000,00 €		3.500,00 €	
56	Bringungsanlagen (Wege, Materialeilbahnen,...)			1.400,00 €		1.000,00 €	
57	Versicherungen	1.372,70 €		200,00 €		1.500,00 €	
58	Energie (Strom, Gas, Treibstoffe,...)	575,94 €		1.000,00 €		700,00 €	
59	Steuern, Umlagen, öffentliche Abgaben (inkl. Waldaufsicht)	823,71 €		3.800,00 €		900,00 €	
60	Personal- u. Verwaltungsausgaben	3.830,14 €				4.000,00 €	
61	Bewirtschaftungsabgeltung (§ 36i TFLG 1996)						
62	Entnahmen der substanzberechtigten Gemeinde(n)						
63	Sanierung Gstoag-Kapelle	3.600,00 €					
64							
65							
66							
67							
68							
69							
70							
71							
	Summen Einnahmen/Ausgaben	13.474,30 €	36.026,48 €	26.050,00 €	39.010,00 €	16.750,00 €	39.000,00 €
	<b>Gewinn/Verlust</b>		22.552,18 €		12.960,00 €		22.250,00 €

**IX. Verprobung - Differenzberechnung**

A	Anfangsbestand	27.625,37 €		
B	zuzüglich Summe Einnahmen	36.026,48 €	Endbestand lt. gemeldeter Vermögensübersicht (VI/b)	50.177,55 €
C	abzüglich Summe Ausgaben	13.474,30 €	Endbestand gemäß Verprobung (IX/D)	50.177,55 €
D	Endbestand	50.177,55 €	Differenz	0,00 €

**X Zusatzangaben**

E	Im Folgejahr veranschlagte Kredittilgung in €			
F	Es existiert ein Bewirtschaftungsübereinkommen gemäß § 36i TFLG 1996	Nein		
G	Es wurden Nutzungsrechte im vorangegangenen Wirtschaftsjahr ausgeübt	Nein		
H	Datum Rechnungsprüfung	10.02.2021		
I	Datum Gemeinderatsbeschluss	30.03.2021		
J	Geldvermögen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			
K	Forderungen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			
L	Verbindlichkeiten des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			Das Dokument wurde elektronisch signiert.