

GEMEINDEGUTSAGRARGEMEINSCHAFT

Arch- und Winkelbergwald

Abrechnungsjahr: 2021

Vorschlagsjahr: 2022

Substanzberechtigte Gemeinde(n)

Kematen

VI. Jahresrechnung - Vermögensübersicht

Kt. Nr.	Bezeichnung BESTANDSKONTEN	(a) Anfangsbestand		(b) Endbestand	
		Aktiva	Passiva	Aktiva	Passiva
12	Finanzamt Zahllast		3.326,41 €		3.214,18 €
20	Handkasse				
21	Girokonto bzw. Summe Girokonten	48.391,08 €		63.266,36 €	
22	Sonstiges Geldvermögen (Sparbücher, Wertpapiere, ...)				
23	Sicherheitsleistungen (z.B. übergebene Sparbücher als Kautions)				
24	Forderungen (gewährte Darlehen)	5.112,88 €		15.494,06 €	
30	Aushaftende Darlehen, z.B. Bankdarlehen, LKF-Kredite, usw.				
31	Sonstige Verbindlichkeiten				
	Summe Aktiva/Passiva	53.503,96 €	3.326,41 €	78.760,42 €	3.214,18 €
	Saldo		50.177,55 €		75.546,24 €

VII. Jahresrechnung - Erfolgsübersicht

VIII. Voranschlag - Erfolgsübersicht

Kt. Nr.	Bezeichnung ERFOLGSKONTEN	Erfolgsübersicht 2021		(a) Soll-VA 2021		(b) Geplant 2022	
		Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen
40	Einnahmen aus land- und forstwirtschaftlicher Tätigkeit		7.905,86 €		9.000,00 €		8.500,00 €
41	Jagd, Fischerei						
42	Mieten, Pachten Dienstbarkeiten (Handymasten, Überfahrten, ...)		32.056,96 €		30.000,00 €		33.000,00 €
43	Zinserträge						
44	Grundverkauf						
45	Beihilfen, Förderungen						
46	Schotterabbau, Steinbruch						
47	Bewirtschaftungsbeitrag (§ 36h TFLG 1996)						
50	Ausgaben für land- u. forstw. Tätigkeit (Schlägerung, Aufforst, ...)	288,15 €				1.000,00 €	
51	Jagd, Fischerei						
52	Mieten, Pachten, Dienstbarkeiten			150,00 €			
53	Bankzinsen, Bankspesen	125,41 €					
54	Gebäudeinstandhaltung (Sanierung, Verbesserung, ...)	465,00 €		5.000,00 €		3.500,00 €	
55	Maschinen, masch. Anlagen (Anschaffung, Instandhaltung)	6.340,59 €		3.500,00 €		5.500,00 €	
56	Bringungsanlagen (Wege, Materialeilbahnen, ...)			1.000,00 €		1.000,00 €	
57	Versicherungen	1.498,33 €		1.500,00 €		1.600,00 €	
58	Energie (Strom, Gas, Treibstoffe, ...)	878,42 €		700,00 €		1.000,00 €	
59	Steuern, Umlagen, öffentliche Abgaben (inkl. Waldaufsicht)	1.133,06 €		900,00 €		1.000,00 €	
60	Personal- u. Verwaltungsausgaben	3.865,17 €		4.000,00 €		4.000,00 €	
61	Bewirtschaftungsabgeltung (§ 36i TFLG 1996)						
62	Entnahmen der substanzberechtigten Gemeinde(n)						
63							
64							
65							
66							
67							
68							
69							
70							
71							
	Summen Einnahmen/Ausgaben	14.594,13 €	39.962,82 €	16.750,00 €	39.000,00 €	18.600,00 €	41.500,00 €
	Gewinn/Verlust		25.368,69 €		22.250,00 €		22.900,00 €

IX. Verprobung - Differenzberechnung

A	Anfangsbestand	50.177,55 €		
B	zuzüglich Summe Einnahmen	39.962,82 €	Endbestand lt. gemeldeter Vermögensübersicht (VI/b)	75.546,24 €
C	abzüglich Summe Ausgaben	14.594,13 €	Endbestand gemäß Verprobung (IX/D)	75.546,24 €
D	Endbestand	75.546,24 €	Differenz	0,00 €

X Zusatzangaben

E	Im Folgejahr veranschlagte Kredittilgung in €			
F	Es existiert ein Bewirtschaftungsübereinkommen gemäß § 36i TFLG 1996	Nein		
G	Es wurden Nutzungsrechte im vorangegangenen Wirtschaftsjahr ausgeübt	Nein		
H	Datum Rechnungsprüfung	06.04.2022		
I	Datum Gemeinderatsbeschluss	04.05.2022		
J	Geldvermögen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			
K	Forderungen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			
L	Verbindlichkeiten des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			Das Dokument wurde elektronisch signiert.