

GEMEINDEGUTSAGRARGEMEINSCHAFT

Häselgehr

Abrechnungsjahr: 2020

Voranschlagsjahr: 2021

Substanzberechtigte Gemeinde(n)

Häselgehr

VI. Jahresrechnung - Vermögensübersicht

Kt. Nr.	Bezeichnung BESTANDSKONTEN	(a) Anfangsbestand		(b) Endbestand	
		Aktiva	Passiva	Aktiva	Passiva
12	Finanzamt Zahllast	68.178,14 €		10.221,15 €	
20	Handkasse				
21	Girokonto bzw. Summe Girokonten	40.684,99 €		190.082,30 €	
22	Sonstiges Geldvermögen (Sparbücher, Wertpapiere,...)	273.179,78 €		273.201,63 €	
23	Sicherheitsleistungen (z.B. übergebene Sparbücher als Kautions)				
24	Forderungen (gewährte Darlehen)			2.740,07 €	
30	Aushaftende Darlehen, z.B. Bankdarlehen, LKF-Kredite, usw.				
31	Sonstige Verbindlichkeiten				
	Summe Aktiva/Passiva	382.042,91 €	0,00 €	476.245,15 €	0,00 €
	Saldo	382.042,91 €		476.245,15 €	

VII. Jahresrechnung - Erfolgsübersicht

VIII. Voranschlag - Erfolgsübersicht

Kt. Nr.	Bezeichnung ERFOLGSKONTEN	Erfolgsübersicht 2020		(a) Soll-VA 2020		(b) Geplant 2021	
		Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen
40	Einnahmen aus land- und forstwirtschaftlicher Tätigkeit		47.213,74 €		10.000,00 €		20.000,00 €
41	Jagd, Fischerei		53.310,00 €		52.000,00 €		52.000,00 €
42	Mieten, Pachten Dienstbarkeiten (Handymasten, Überfahrten,...)		1.624,17 €		1.500,00 €		1.500,00 €
43	Zinserträge		88,92 €		200,00 €		200,00 €
44	Grundverkauf						2.000,00 €
45	Beihilfen, Förderungen		74.220,63 €		43.175,00 €		25.000,00 €
46	Schotterabbau, Steinbruch		109.570,41 €		49.000,00 €		55.000,00 €
47	Bewirtschaftungsbeitrag (§ 36h TFLG 1996)		6.878,78 €		7.000,00 €		6.800,00 €
50	Ausgaben für land- u. forstw. Tätigkeit (Schlägerung, Aufforst,...)	86.886,47 €		95.700,00 €		80.000,00 €	
51	Jagd, Fischerei						
52	Mieten, Pachten, Dienstbarkeiten						
53	Bankzinsen, Bankspesen	265,51 €		250,00 €		300,00 €	
54	Gebäudeinstandhaltung (Sanierung, Verbesserung,...)						
55	Maschinen, masch. Anlagen (Anschaffung, Instandhaltung)						
56	Bringungsanlagen (Wege, Materialeilbahnen,...)	45.549,22 €		40.000,00 €		10.000,00 €	
57	Versicherungen	3.330,40 €		2.500,00 €		3.500,00 €	
58	Energie (Strom, Gas, Treibstoffe,...)	5.824,35 €		4.000,00 €		6.000,00 €	
59	Steuern, Umlagen, öffentliche Abgaben (inkl. Waldaufsicht)	24.477,10 €		30.000,00 €		30.000,00 €	
60	Personal- u. Verwaltungsausgaben	12.887,40 €		12.000,00 €		14.000,00 €	
61	Bewirtschaftungsabgeltung (§ 36i TFLG 1996)			6.000,00 €			
62	Entnahmen der substanzberechtigten Gemeinde(n)						
63	Sonstige Erträge		20.551,77 €		15.000,00 €		15.000,00 €
64	Sonstiger Aufwand	37.392,38 €		15.000,00 €		37.500,00 €	
65	Alpe und Weide	10.819,84 €		10.000,00 €		11.000,00 €	
66	Einnahmen Weide		8.176,49 €				8.000,00 €
67							
68							
69							
70							
71							
	Summen Einnahmen/Ausgaben	227.432,67 €	321.634,91 €	215.450,00 €	177.875,00 €	192.300,00 €	185.500,00 €
	Gewinn/Verlust		94.202,24 €		-37.575,00 €		-6.800,00 €

IX. Verprobung - Differenzberechnung

A	Anfangsbestand	382.042,91 €		
B	zuzüglich Summe Einnahmen	321.634,91 €	Endbestand lt. gemeldeter Vermögensübersicht (VI/b)	476.245,15 €
C	abzüglich Summe Ausgaben	227.432,67 €	Endbestand gemäß Verprobung (IX/D)	476.245,15 €
D	Endbestand	476.245,15 €	Differenz	0,00 €

X Zusatzangaben

E	Im Folgejahr veranschlagte Kredittilgung in €			
F	Es existiert ein Bewirtschaftungsübereinkommen gemäß § 36i TFLG 1996	Nein		
G	Es wurden Nutzungsrechte im vorangegangenen Wirtschaftsjahr ausgeübt	Ja		
H	Datum Rechnungsprüfung	10.02.2021		
I	Datum Gemeinderatsbeschluss	22.03.2021		
J	Geldvermögen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			
K	Forderungen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			
L	Verbindlichkeiten des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			Das Dokument wurde elektronisch signiert.