

GEMEINDEGUTSAGRARGEMEINSCHAFT

Kaltenbach

Abrechnungsjahr: 2021

Voranschlagsjahr: 2022

Substanzberechtigte Gemeinde(n)

Kaltenbach

VI. Jahresrechnung - Vermögensübersicht

Kt. Nr.	Bezeichnung BESTANDSKONTEN	(a) Anfangsbestand		(b) Endbestand	
		Aktiva	Passiva	Aktiva	Passiva
12	Finanzamt Zahllast				
20	Handkasse				
21	Girokonto bzw. Summe Girokonten	86.582,35 €		114.380,25 €	
22	Sonstiges Geldvermögen (Sparbücher, Wertpapiere,...)	75.923,97 €		75.929,66 €	
23	Sicherheitsleistungen (z.B. übergebene Sparbücher als Kautions)				
24	Forderungen (gewährte Darlehen)				
30	Aushaftende Darlehen, z.B. Bankdarlehen, LKF-Kredite, usw.				
31	Sonstige Verbindlichkeiten				
	Summe Aktiva/Passiva	162.506,32 €	0,00 €	190.309,91 €	0,00 €
	Saldo	162.506,32 €		190.309,91 €	

VII. Jahresrechnung - Erfolgsübersicht

VIII. Voranschlag - Erfolgsübersicht

Kt. Nr.	Bezeichnung ERFOLGSKONTEN	Erfolgsübersicht 2021		(a) Soll-VA 2021		(b) Geplant 2022	
		Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen
40	Einnahmen aus land- und forstwirtschaftlicher Tätigkeit		136.600,30 €		90.000,00 €		140.000,00 €
41	Jagd, Fischerei		3.487,25 €		3.600,00 €		3.600,00 €
42	Mieten, Pachten Dienstbarkeiten (Handymasten, Überfahrten,...)		48.551,69 €		54.000,00 €		50.000,00 €
43	Zinserträge		14,60 €		100,00 €		100,00 €
44	Grundverkauf						
45	Beihilfen, Förderungen		7.782,74 €		10.000,00 €		24.500,00 €
46	Schotterabbau, Steinbruch						
47	Bewirtschaftungsbeitrag (§ 36h TFLG 1996)		1.115,46 €		1.000,00 €		1.200,00 €
50	Ausgaben für land- u. forstw. Tätigkeit (Schlägerung, Aufforst,...)	85.983,09 €		53.000,00 €		70.000,00 €	
51	Jagd, Fischerei						
52	Mieten, Pachten, Dienstbarkeiten						
53	Bankzinsen, Bankspesen	64,83 €		100,00 €		100,00 €	
54	Gebäudeinstandhaltung (Sanierung, Verbesserung,...)						
55	Maschinen, masch. Anlagen (Anschaffung, Instandhaltung)						
56	Bringungsanlagen (Wege, Materialeilbahnen,...)	0,00 €		12.000,00 €		7.000,00 €	
57	Versicherungen	343,80 €		400,00 €		400,00 €	
58	Energie (Strom, Gas, Treibstoffe,...)						
59	Steuern, Umlagen, öffentliche Abgaben (inkl. Waldaufsicht)	33.344,32 €		25.000,00 €		30.000,00 €	
60	Personal- u. Verwaltungsausgaben	619,10 €		600,00 €		600,00 €	
61	Bewirtschaftungsabgeltung (§ 36i TFLG 1996)						
62	Entnahmen der substanzberechtigten Gemeinde(n)	40.000,00 €		40.000,00 €		102.000,00 €	
63	Rechts- und Beratungskosten	1.408,20 €		2.500,00 €		1.500,00 €	
64	Ankauf Auto Waldaufseher	9.145,86 €		10.000,00 €			1.200,00 €
65	Finanzamt Rückzahlungen		1.160,75 €		200,00 €		
66							
67							
68							
69							
70							
71							
	Summen Einnahmen/Ausgaben	170.909,20 €	198.712,79 €	143.600,00 €	158.900,00 €	211.600,00 €	220.600,00 €
	Gewinn/Verlust	27.803,59 €		15.300,00 €		9.000,00 €	

IX. Verprobung - Differenzberechnung

A	Anfangsbestand	162.506,32 €		
B	zuzüglich Summe Einnahmen	198.712,79 €	Endbestand lt. gemeldeter Vermögensübersicht (VI/b)	190.309,91 €
C	abzüglich Summe Ausgaben	170.909,20 €	Endbestand gemäß Verprobung (IX/D)	190.309,91 €
D	Endbestand	190.309,91 €	Differenz	0,00 €

X Zusatzangaben

E	Im Folgejahr veranschlagte Kredittilgung in €	0,00 €		
F	Es existiert ein Bewirtschaftungsübereinkommen gemäß § 36i TFLG 1996	Nein		
G	Es wurden Nutzungsrechte im vorangegangenen Wirtschaftsjahr ausgeübt	Ja		
H	Datum Rechnungsprüfung	04.01.2022		
I	Datum Gemeinderatsbeschluss	03.02.2022		
J	Geldvermögen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			
K	Forderungen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			
L	Verbindlichkeiten des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			Das Dokument wurde elektronisch signiert.