

**GEMEINDEGUTSAGRARGEMEINSCHAFT**

Köfels

Abrechnungsjahr: 2021

Vorschlagsjahr: 2022

Substanzberechtigte Gemeinde(n)

Umhausen

**VI. Jahresrechnung - Vermögensübersicht**

| Kt.<br>Nr. | Bezeichnung<br>BESTANDSKONTEN                                   | (a) Anfangsbestand |          | (b) Endbestand     |          |
|------------|-----------------------------------------------------------------|--------------------|----------|--------------------|----------|
|            |                                                                 | Aktiva             | Passiva  | Aktiva             | Passiva  |
| 12         | Finanzamt Zahllast                                              |                    |          |                    |          |
| 20         | Handkasse                                                       |                    |          |                    |          |
| 21         | Girokonto bzw. Summe Girokonten                                 | 34.382,66 €        |          | 47.530,96 €        |          |
| 22         | Sonstiges Geldvermögen (Sparbücher, Wertpapiere,...)            |                    |          |                    |          |
| 23         | Sicherheitsleistungen (z.B. übergebene Sparbücher als Kautions) |                    |          |                    |          |
| 24         | Forderungen (gewährte Darlehen)                                 |                    |          |                    |          |
| 30         | Aushaftende Darlehen, z.B. Bankdarlehen, LKF-Kredite, usw.      |                    |          |                    |          |
| 31         | Sonstige Verbindlichkeiten                                      |                    | 200,00 € |                    | 200,00 € |
|            | Summe Aktiva/Passiva                                            | 34.382,66 €        | 200,00 € | 47.530,96 €        | 200,00 € |
|            | <b>Saldo</b>                                                    | <b>34.182,66 €</b> |          | <b>47.330,96 €</b> |          |

**VII. Jahresrechnung - Erfolgsübersicht**

**VIII. Voranschlag - Erfolgsübersicht**

| Kt.<br>Nr. | Bezeichnung<br>ERFOLGSKONTEN                                        | Erfolgsübersicht 2021 |                    | (a) Soll-VA 2021 |               | (b) Geplant 2022 |               |
|------------|---------------------------------------------------------------------|-----------------------|--------------------|------------------|---------------|------------------|---------------|
|            |                                                                     | Ausgaben              | Einnahmen          | Ausgaben         | Einnahmen     | Ausgaben         | Einnahmen     |
| 40         | Einnahmen aus land- und forstwirtschaftlicher Tätigkeit             |                       | 16.955,81 €        |                  | 700,00 €      |                  | 700,00 €      |
| 41         | Jagd, Fischerei                                                     |                       | 11.407,72 €        |                  | 11.300,00 €   |                  | 11.300,00 €   |
| 42         | Mieten, Pachten Dienstbarkeiten (Handymasten, Überfahrten,...)      |                       | 197,64 €           |                  | 100,00 €      |                  | 100,00 €      |
| 43         | Zinserträge                                                         |                       |                    |                  |               |                  |               |
| 44         | Grundverkauf                                                        |                       |                    |                  |               |                  |               |
| 45         | Beihilfen, Förderungen                                              |                       | 7.802,55 €         |                  |               |                  |               |
| 46         | Schotterabbau, Steinbruch                                           |                       |                    |                  |               |                  |               |
| 47         | Bewirtschaftungsbeitrag (§ 36h TFLG 1996)                           |                       | 0,00 €             |                  | 300,00 €      |                  | 300,00 €      |
| 50         | Ausgaben für land- u. forstw. Tätigkeit (Schlägerung, Aufforst,...) | 4.559,92 €            |                    | 2.000,00 €       |               | 2.000,00 €       |               |
| 51         | Jagd, Fischerei                                                     | 2.447,78 €            |                    | 2.000,00 €       |               | 2.000,00 €       |               |
| 52         | Mieten, Pachten, Dienstbarkeiten                                    |                       |                    |                  |               |                  |               |
| 53         | Bankzinsen, Bankspesen                                              | 70,49 €               |                    | 100,00 €         |               | 100,00 €         |               |
| 54         | Gebäudeinstandhaltung (Sanierung, Verbesserung,...)                 |                       |                    |                  |               |                  |               |
| 55         | Maschinen, masch. Anlagen (Anschaffung, Instandhaltung)             |                       |                    |                  |               |                  |               |
| 56         | Bringungsanlagen (Wege, Materialeilbahnen,...)                      | 2.231,50 €            |                    | 300,00 €         |               | 300,00 €         |               |
| 57         | Versicherungen                                                      | 765,18 €              |                    | 400,00 €         |               | 400,00 €         |               |
| 58         | Energie (Strom, Gas, Treibstoffe,...)                               |                       |                    |                  |               |                  |               |
| 59         | Steuern, Umlagen, öffentliche Abgaben (inkl. Waldaufsicht)          | 2.743,20 €            |                    | 2.600,00 €       |               | 2.600,00 €       |               |
| 60         | Personal- u. Verwaltungsausgaben                                    |                       |                    |                  |               |                  |               |
| 61         | Bewirtschaftungsabgeltung (§ 36i TFLG 1996)                         |                       |                    |                  |               |                  |               |
| 62         | Entnahmen der substanzberechtigten Gemeinde(n)                      | 8.651,29 €            |                    | 5.000,00 €       |               | 5.000,00 €       |               |
| 63         | Sonstiges                                                           | 1.746,06 €            |                    |                  |               |                  |               |
| 64         |                                                                     |                       |                    |                  |               |                  |               |
| 65         |                                                                     |                       |                    |                  |               |                  |               |
| 66         |                                                                     |                       |                    |                  |               |                  |               |
| 67         |                                                                     |                       |                    |                  |               |                  |               |
| 68         |                                                                     |                       |                    |                  |               |                  |               |
| 69         |                                                                     |                       |                    |                  |               |                  |               |
| 70         |                                                                     |                       |                    |                  |               |                  |               |
| 71         |                                                                     |                       |                    |                  |               |                  |               |
|            | Summen Einnahmen/Ausgaben                                           | 23.215,42 €           | 36.363,72 €        | 12.400,00 €      | 12.400,00 €   | 12.400,00 €      | 12.400,00 €   |
|            | <b>Gewinn/Verlust</b>                                               |                       | <b>13.148,30 €</b> |                  | <b>0,00 €</b> |                  | <b>0,00 €</b> |

**IX. Verprobung - Differenzberechnung**

|   |                           |             |                                                     |             |
|---|---------------------------|-------------|-----------------------------------------------------|-------------|
| A | Anfangsbestand            | 34.182,66 € |                                                     |             |
| B | zuzüglich Summe Einnahmen | 36.363,72 € | Endbestand lt. gemeldeter Vermögensübersicht (VI/b) | 47.330,96 € |
| C | abzüglich Summe Ausgaben  | 23.215,42 € | Endbestand gemäß Verprobung (IX/D)                  | 47.330,96 € |
| D | Endbestand                | 47.330,96 € | Differenz                                           | -0,00 €     |

**X Zusatzangaben**

|   |                                                                      |            |  |                                           |
|---|----------------------------------------------------------------------|------------|--|-------------------------------------------|
| E | Im Folgejahr veranschlagte Kredittilgung in €                        |            |  |                                           |
| F | Es existiert ein Bewirtschaftungsübereinkommen gemäß § 36i TFLG 1996 | Nein       |  |                                           |
| G | Es wurden Nutzungsrechte im vorangegangenen Wirtschaftsjahr ausgeübt | Nein       |  |                                           |
| H | Datum Rechnungsprüfung                                               | 03.02.2022 |  |                                           |
| I | Datum Gemeinderatsbeschluss                                          | 21.02.2022 |  |                                           |
| J | Geldvermögen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:              |            |  |                                           |
| K | Forderungen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:               |            |  |                                           |
| L | Verbindlichkeiten des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:         |            |  | Das Dokument wurde elektronisch signiert. |