GEMEINDEGUTSAGRARGEMEINSCHAFT Nachbarschaft Bergen Abrechnungsjahr: 2020 Voranschlagsjahr: 2021 Substanzberechtigte Gemeinde(n) Obertilliach

VI. Jahresrechnung - Vermögensübersicht

Kt.	Bezeichnung	(a) Anfangsbestand		(b) Endbestand	
Nr.	BESTANDSKONTEN	Aktiva	Passiva	Aktiva	Passiva
12	Finanzamt Zahllast	720,58 €	5.477,69 €	8.093,03 €	9.593,52 €
20	Handkasse				
21	Girokonto bzw. Summe Girokonten	41.794,12 €	36.209,55 €	61.019,88 €	75.926,78 €
22	Sonstiges Geldvermögen (Sparbücher,Wertpapiere,)				
23	Sicherheitsleistungen (z.B. übergebene Sparbücher als Kaution)				
24	Forderungen (gewährte Darlehen)	106,80 €			
30	Aushaftende Darlehen, z.B. Bankdarlehen, LKF-Kredite, usw.				
31	Sonstige Verbindlichkeiten		1.621,54 €		1.375,51 €
	Summe Aktiva/Passiva	42.621,50 €	43.308,78 €	69.112,91 €	86.895,81 €
	Saldo	-687,28 €		-17.782,90 €	

VII. Jahresrechnung - Erfolgsübersicht				VIII. Voranschlag - Erfolgsübersicht				
Kt.	Bezeichnung	Erfolgsübe	rsicht 2020	(a) Soll-	(a) Soll-VA 2020		(b) Geplant 2021	
Nr.	ERFOLGSKONTEN	Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen	
40	Einnahmen aus land- und forstwirtschaftlicher Tätigkeit		29.221,84 €		32.000,00 €		150.000,00 €	
41	Jagd, Fischerei		6.453,25 €		6.500,00 €		6.500,00 €	
42	Mieten, Pachten Dienstbarkeiten (Handymasten, Überfahrten,)							
43	Zinserträge		50,66 €		0,20 €			
44	Grundverkauf							
45	Beihilfen, Förderungen						30.000,00 €	
46	Schotterabbau, Steinbruch							
47	Bewirtschaftungsbeitrag (§ 36h TFLG 1996)		15.000,00 €				15.000,00 €	
50	Ausgaben für land- u. forstw. Tätigkeit (Schlägerung, Aufforst,)	38.557,71 €		2.000,00 €		85.000,00 €		
51	Jagd, Fischerei							
52	Mieten, Pachten, Dienstbarkeiten							
53	Bankzinsen, Bankspesen	190,50 €		250,00 €		250,00 €		
54	Gebäudeinstandhaltung (Sanierung, Verbesserung,)	12.030,84 €		2.500,00 €		6.000,00 €		
55	Maschinen, masch. Anlagen (Anschaffung, Instandhaltung)	217,83 €		200,00 €		200,00 €		
56	Bringungsanlagen (Wege, Materialseilbahnen,)	9.196,92 €		6.000,00 €		7.000,00 €		
57	Versicherungen	396,15 €		400,00 €		400,00 €		
58	Energie (Strom, Gas, Treibstoffe,)							
59	Steuern, Umlagen, öffentliche Abgaben (inkl. Waldaufsicht)	1.171,32 €		900,00€		1.200,00 €		
60	Personal- u. Verwaltungsausgaben	360,10 €		13.000,00 €		12.000,00€		
61	Bewirtschaftungsabgeltung (§ 36i TFLG 1996)	5.700,00 €		5.700,00 €		5.700,00 €		
62	Entnahmen der substanzberechtigten Gemeinde(n)							
63								
64								
65								
66								
67								
68								
69								
70								
71								
	Summen Einnahmen/Ausgaben	67.821,37 €	50.725,75 €	30.950,00 €	38.500,20 €	117.750,00 €	201.500,00 €	
	Gewinn/Verlust		95,62 € 7.550,20 €		83.750,00 €			

	IX. Verprobung - Differenzberechnung							
Α	Anfangsbestand -687,28 €							
В	zuzüglich Summe Einnahmen	50.725,75 € Endbestand It. geme (VI/b)		eldeter Vermögensübersicht	-17.782,90 €			
С	abzüglich Summe Ausgaben		67.821,37 € Endbestand gemäß Verprobung (IX/D)		Verprobung (IX/D)	-17.782,90 €		
D	Endbestand	-17.782,90 € Differenz			0,00 €			
X Zusatzangaben								
E	Im Folgejahr veranschlagte Kredittilgung in €							
F	Es existiert ein Bewirtschaftungsübereinkommen gemäß § 36i TFLG 1996		Ja					
G	Es wurden Nutzungsrechte im vorangegangen Wirtschaftsjahr ausgeübt		Nein					
Н	Datum Rechnungsprüfung		07.06.2021					
I	Datum Gemeinderatsbeschluss		09.06.2021					
J	Geldvermögen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:							
K	Forderungen des/der Betriebe(s) gewerblicher	Art in €:						
L	Verbindlichkeiten des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:				Das Dokument w	urde elektronisch signiert.		