	GEMEINE	DEGUTSAGR	ΑR	RGEMEINS	SCHA	FT					
		Rumaly	walc	d							
Abrechnungsjahr: 2021					Voranschlagsjahr: 2022						
Substanzberechtigte Gemeinde(n)					Ramsau						
	VI. Ja	ahresrechnung - V	'ern	nögensübersi	cht						
Kt.	Bezeichnung			(a)	Anfang	sbestand	ı		(b) Endbe	estand	
Nr.	BESTANDSKONTEN			Aktiva	Ĭ		ssiva		Aktiva	Passiva	
12	Finanzamt Zahllast										
20	Handkasse										
21	Girokonto bzw. Summe Girokonten			1.98	1.984,82 €			1.985,90 €			
22	Sonstiges Geldvermögen (Sparbücher,Wertpapiere,)										
23	Sicherheitsleistungen (z.B. übergebene Sparbücher als Kaution)										
24	Forderungen (gewährte Darlehen)										
30	Aushaftende Darlehen, z.B. Bankdarlehen, LKF-Kredite, usw.										
31	Sonstige Verbindlichkeiten										
	Summe Aktiva/Passiva			1.98	34,82 €		0,00€		1.985,90 €	0,00€	
	Saldo				1.984	,82 €			1.985,9	90 €	
	VII. Jahresrechnung - Erfolgsübersic	ht					VIII. Vorans	chlag -	· Erfolgsübersi	ht	
Kt.	Bezeichnung	Erfolgsüber	rsic	cht 2021		(a) Soll	-VA 2021		(b) Ger	plant 2022	
Nr.	ERFOLGSKONTEN	Ausgaben	ı	Einnahmen	Aus	gaben	Einnahm	nen	Ausgaben	Einnahmen	
40	Einnahmen aus land- und forstwirtschaftlicher Tätigkeit										
41	Jagd, Fischerei			357,86 €			300	0,00€		300,00 €	
42	Mieten, Pachten Dienstbarkeiten (Handymasten, Überfahrten,)										
43	Zinserträge			0,99€							
44	Grundverkauf										
45	Beihilfen, Förderungen										
46	Schotterabbau, Steinbruch										
47	Bewirtschaftungsbeitrag (§ 36h TFLG 1996)										
50	Ausgaben für land- u. forstw. Tätigkeit (Schlägerung, Aufforst,)										
51	Jagd, Fischerei										
52	Mieten, Pachten, Dienstbarkeiten										
53	Bankzinsen, Bankspesen	27,90 €									
54	Gebäudeinstandhaltung (Sanierung, Verbesserung,)										

72,82 €

257,05 €

357,77 €

1,08 €

358,85 €

100,00€

200,00 €

300,00€

0,00€

300,00€

100,00€

200,00€

300,00 €

0,00€

300,00€

55 Maschinen, masch. Anlagen (Anschaffung, Instandhaltung)

Steuern, Umlagen, öffentliche Abgaben (inkl. Waldaufsicht)

Summen Einnahmen/Ausgaben

Gewinn/Verlust

Bringungsanlagen (Wege, Materialseilbahnen,...)

Bewirtschaftungsabgeltung (§ 36i TFLG 1996)

Entnahmen der substanzberechtigten Gemeinde(n)

Energie (Strom, Gas, Treibstoffe,...)

Personal- u. Verwaltungsausgaben

56

57

58

60

61 62

68 69 70 Versicherungen

IX. Verprobung - Differenzberechnung											
Α	Anfangsbestand		1.984,82 €								
В	zuzüglich Summe Einnahmen	358,8		Endbestand It. geme (VI/b)	eldeter Vermögensübersicht	1.985,90 €					
С	abzüglich Summe Ausgaben		357,77 €	Endbestand gemäß	Verprobung (IX/D)	1.985,90 €					
D	Endbestand	1.985,90 € Differenz									
X Zusatzangaben											
E	Im Folgejahr veranschlagte Kredittilgung in €	g in €									
F	Es existiert ein Bewirtschaftungsübereinkomm	existiert ein Bewirtschaftungsübereinkommen gemäß § 36i TFLG 1996									
G	Es wurden Nutzungsrechte im vorangegangen Wirtschaftsjahr ausgeübt		Nein								
Н	Datum Rechnungsprüfung		08.02.2022	2							
I	Datum Gemeinderatsbeschluss		21.02.2022								
J	Geldvermögen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:										
K	Forderungen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:										
L	Verbindlichkeiten des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:				Das Dokument w	urde elektronisch signiert.					