

GEMEINDEGUTSAGRARGEMEINSCHAFT

See - Tabland - Zein

Abrechnungsjahr: 2021

Vorschlagsjahr: 2022

Substanzberechtigte Gemeinde(n)

Mieming

VI. Jahresrechnung - Vermögensübersicht

Kt. Nr.	Bezeichnung BESTANDSKONTEN	(a) Anfangsbestand		(b) Endbestand	
		Aktiva	Passiva	Aktiva	Passiva
12	Finanzamt Zahllast				
20	Handkasse				
21	Girokonto bzw. Summe Girokonten	150.128,86 €		139.142,22 €	
22	Sonstiges Geldvermögen (Sparbücher, Wertpapiere,...)	261.304,33 €		261.329,15 €	
23	Sicherheitsleistungen (z.B. übergebene Sparbücher als Kautions)				
24	Forderungen (gewährte Darlehen)				
30	Aushaftende Darlehen, z.B. Bankdarlehen, LKF-Kredite, usw.				
31	Sonstige Verbindlichkeiten				
	Summe Aktiva/Passiva	411.433,19 €	0,00 €	400.471,37 €	0,00 €
	Saldo	411.433,19 €		400.471,37 €	

VII. Jahresrechnung - Erfolgsübersicht

VIII. Voranschlag - Erfolgsübersicht

Kt. Nr.	Bezeichnung ERFOLGSKONTEN	Erfolgsübersicht 2021		(a) Soll-VA 2021		(b) Geplant 2022	
		Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen
40	Einnahmen aus land- und forstwirtschaftlicher Tätigkeit				100,00 €		
41	Jagd, Fischerei		5.093,28 €		5.000,00 €		5.150,00 €
42	Mieten, Pachten Dienstbarkeiten (Handymasten, Überfahrten,...)		4.248,93 €		2.450,00 €		2.600,00 €
43	Zinserträge		33,09 €		135,00 €		135,00 €
44	Grundverkauf						
45	Beihilfen, Förderungen				400,00 €		400,00 €
46	Schotterabbau, Steinbruch						
47	Bewirtschaftungsbeitrag (§ 36h TFLG 1996)		208,00 €		400,00 €		400,00 €
50	Ausgaben für land- u. forstw. Tätigkeit (Schlägerung, Aufforst,...)	11.919,76 €		5.000,00 €		1.000,00 €	
51	Jagd, Fischerei						
52	Mieten, Pachten, Dienstbarkeiten						
53	Bankzinsen, Bankspesen	109,02 €		300,00 €		300,00 €	
54	Gebäudeinstandhaltung (Sanierung, Verbesserung,...)			1.000,00 €		1.000,00 €	
55	Maschinen, masch. Anlagen (Anschaffung, Instandhaltung)						
56	Bringungsanlagen (Wege, Materialeilbahnen,...)	2.574,84 €		3.000,00 €		3.000,00 €	
57	Versicherungen	286,47 €		300,00 €		300,00 €	
58	Energie (Strom, Gas, Treibstoffe,...)						
59	Steuern, Umlagen, öffentliche Abgaben (inkl. Waldaufsicht)	3.313,03 €		2.500,00 €		3.000,00 €	
60	Personal- u. Verwaltungsausgaben	1.200,00 €		1.200,00 €		1.200,00 €	
61	Bewirtschaftungsabgeltung (§ 36i TFLG 1996)						
62	Entnahmen der substanzberechtigten Gemeinde(n)						
63	sonstige Ausgaben	1.142,00 €		500,00 €		1.200,00 €	
64							
65							
66							
67							
68							
69							
70							
71							
	Summen Einnahmen/Ausgaben	20.545,12 €	9.583,30 €	13.800,00 €	8.485,00 €	11.000,00 €	8.685,00 €
	Gewinn/Verlust		-10.961,82 €		-5.315,00 €		-2.315,00 €

IX. Verprobung - Differenzberechnung

A	Anfangsbestand	411.433,19 €		
B	zuzüglich Summe Einnahmen	9.583,30 €	Endbestand lt. gemeldeter Vermögensübersicht (VI/b)	400.471,37 €
C	abzüglich Summe Ausgaben	20.545,12 €	Endbestand gemäß Verprobung (IX/D)	400.471,37 €
D	Endbestand	400.471,37 €	Differenz	0,00 €

X Zusatzangaben

E	Im Folgejahr veranschlagte Kredittilgung in €			
F	Es existiert ein Bewirtschaftungsübereinkommen gemäß § 36i TFLG 1996	Nein		
G	Es wurden Nutzungsrechte im vorangegangenen Wirtschaftsjahr ausgeübt	Ja		
H	Datum Rechnungsprüfung	24.01.2022		
I	Datum Gemeinderatsbeschluss	10.02.2022		
J	Geldvermögen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			
K	Forderungen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			
L	Verbindlichkeiten des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			Das Dokument wurde elektronisch signiert.