

GEMEINDEGUTSAGRARGEMEINSCHAFT

Tanz - Alpe

Abrechnungsjahr: 2021

Vorschlagsjahr: 2022

Substanzberechtigte Gemeinde(n)

Jerzens

VI. Jahresrechnung - Vermögensübersicht

Kt. Nr.	Bezeichnung BESTANDSKONTEN	(a) Anfangsbestand		(b) Endbestand	
		Aktiva	Passiva	Aktiva	Passiva
12	Finanzamt Zahllast	3.148,97 €		2.285,84 €	
20	Handkasse				
21	Girokonto bzw. Summe Girokonten		67.682,41 €		72.193,33 €
22	Sonstiges Geldvermögen (Sparbücher, Wertpapiere, ...)				
23	Sicherheitsleistungen (z.B. übergebene Sparbücher als Kautions)				
24	Forderungen (gewährte Darlehen)				
30	Aushaftende Darlehen, z.B. Bankdarlehen, LKF-Kredite, usw.		624.229,20 €		566.202,35 €
31	Sonstige Verbindlichkeiten				
	Summe Aktiva/Passiva	3.148,97 €	691.911,61 €	2.285,84 €	638.395,68 €
	Saldo		-688.762,64 €		-636.109,84 €

VII. Jahresrechnung - Erfolgsübersicht

VIII. Voranschlag - Erfolgsübersicht

Kt. Nr.	Bezeichnung ERFOLGSKONTEN	Erfolgsübersicht 2021		(a) Soll-VA 2021		(b) Geplant 2022	
		Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen	Ausgaben	Einnahmen
40	Einnahmen aus land- und forstwirtschaftlicher Tätigkeit		28.903,03 €		25.000,00 €		25.000,00 €
41	Jagd, Fischerei		9.386,85 €		9.000,00 €		9.000,00 €
42	Mieten, Pachten Dienstbarkeiten (Handymasten, Überfahrten, ...)		183.611,52 €		150.000,00 €		150.000,00 €
43	Zinserträge						
44	Grundverkauf						
45	Beihilfen, Förderungen		19.271,47 €		14.500,00 €		14.500,00 €
46	Schotterabbau, Steinbruch						
47	Bewirtschaftungsbeitrag (§ 36h TFLG 1996)		2.647,82 €		1.800,00 €		1.800,00 €
50	Ausgaben für land- u. forstw. Tätigkeit (Schlägerung, Aufforst, ...)	52.756,91 €		75.000,00 €		50.000,00 €	
51	Jagd, Fischerei						
52	Mieten, Pachten, Dienstbarkeiten						
53	Bankzinsen, Bankspesen	12.725,72 €		13.100,00 €		13.100,00 €	
54	Gebäudeinstandhaltung (Sanierung, Verbesserung, ...)	9.068,54 €		20.000,00 €		20.000,00 €	
55	Maschinen, masch. Anlagen (Anschaffung, Instandhaltung)	1.560,00 €				2.000,00 €	
56	Bringungsanlagen (Wege, Materialeilbahnen, ...)						
57	Versicherungen	4.970,38 €		5.000,00 €		5.000,00 €	
58	Energie (Strom, Gas, Treibstoffe, ...)						
59	Steuern, Umlagen, öffentliche Abgaben (inkl. Waldaufsicht)	27.928,75 €		37.000,00 €		37.000,00 €	
60	Personal- u. Verwaltungsausgaben	57.157,59 €		60.000,00 €		60.000,00 €	
61	Bewirtschaftungsabgeltung (§ 36i TFLG 1996)						
62	Entnahmen der substanzberechtigten Gemeinde(n)	25.000,00 €		25.000,00 €			
63							
64							
65							
66							
67							
68							
69							
70							
71							
	Summen Einnahmen/Ausgaben	191.167,89 €	243.820,69 €	235.100,00 €	200.300,00 €	187.100,00 €	200.300,00 €
	Gewinn/Verlust		52.652,80 €		-34.800,00 €		13.200,00 €

IX. Verprobung - Differenzberechnung

A	Anfangsbestand	-688.762,64 €		
B	zuzüglich Summe Einnahmen	243.820,69 €	Endbestand lt. gemeldeter Vermögensübersicht (VI/b)	-636.109,84 €
C	abzüglich Summe Ausgaben	191.167,89 €	Endbestand gemäß Verprobung (IX/D)	-636.109,84 €
D	Endbestand	-636.109,84 €	Differenz	0,00 €

X Zusatzangaben

E	Im Folgejahr veranschlagte Kredittilgung in €	58.096,85 €		
F	Es existiert ein Bewirtschaftungsübereinkommen gemäß § 36i TFLG 1996	Nein		
G	Es wurden Nutzungsrechte im vorangegangenen Wirtschaftsjahr ausgeübt	Ja		
H	Datum Rechnungsprüfung	25.01.2022		
I	Datum Gemeinderatsbeschluss	25.01.2022		
J	Geldvermögen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			
K	Forderungen des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			
L	Verbindlichkeiten des/der Betriebe(s) gewerblicher Art in €:			Das Dokument wurde elektronisch signiert.