



Konformitätserklärung

Declaration of conformity
Déclaration de conformité

Die nichtselbsttätige Waage (III) oder (III)
The non-automatic weighing instrument (III) or (III)
L'instrument de pesage à fonctionnement non automatique (III) ou (III)

Hersteller: Manufacturer Fabricant	RHEWA-WAAGENFABRIK August Freudewald GmbH & Co.KG Postfach 10 01 29 D-40801 Mettmann
Typ: Type Type	84
Bauartzulassung für EG: Type-approval for EC D'approbation pour CE	NMi T5646 NMi TC5645
Fabrikationsnummer: Serial number Numero de série	127701

entspricht dem in der Bescheinigung über die Bauartzulassung beschriebenen Baumuster, sowie den Anforderungen der EG-Richtlinien

corresponds to the production model described in the type-approval certificate and to the requirements of the Council Directives

correspond au modèle décrit dans le certificat d'approbation de type, aux exigences de la directives

2006/95/EG 12.12.2006
2009/23/EG 23.04.2009
2004/108/EG 15.12.2004

in den jeweils geltenden Fassungen.
as amended.
modifiée.

Angewandte Normen:	EN 45501
Directives:	EN 50081 – 1
Directives:	EN 55011
	EN 60555 – 2

Die Eichung wurde für folgende(n) Aufstellungsort / Gebrauchsort / Gebrauchszone durchgeführt:

The verification is valid for the following place on installation / location / area of use:

La vérification est valide pour l'emplacement / l'endroit d'utilisation / zone d'utilisation suivant:

Austria	9,8065	m/s ²
---------	--------	------------------

Friedhelm Lüling:
Leiter Konstruktion
(head of construction department)
Mettmann: 21.03.2011

Konformitätsfeststellungsverfahren durchgeführt:
Autorisierte Person:
(authorized person):
Ort, Datum:

Erklärung

Declaration



Nummer A50.01-1014-108
Number

Gegenstand Nichtselbsttätige Waage (NSW)
Object *Non-automatic weighing instrument*

Hersteller RHEWA-WAAGENFABRIK
Manufacturer August Freudewald GmbH & Co. KG
Feldstraße 17
D 40822 Mettmann

Typ 84 evo
Type

Fabr./Serien-Nr.: 127701
Manufacturer's/serial number:

Auftraggeber Tiroler Landesregierung
Customer

Kontrollstelle Achenkirch
A – 6215 Achenkirch

Prüfverfahren Vergleich mit Normalgewichten der Genauigkeitsklasse M1
Test procedure *Comparison with standard weights of accuracy class M1*

Ergebnis Die Fehlergrenzen der DIN EN 45501 Pkt. 3.5.1 und der Richtlinie
Result 2009/23/EG Pkt. 4 wurden eingehalten.
The error limits described in DIN EN 45501, Section 3.5.1, and 2009/23/EG, Section 4, were observed.

Stempelzeichen
Marking



Das Bewertungsverfahren wurde für folgende(n) Aufstellungsort/ Gebrauchsort/ Gebrauchszone durchgeführt:
The assessment procedure was performed for the following place of installation/place of use/area of use:

9,8065	Erdbeschleunigung /Gravitational acceleration $g =$ m/s ²
--------	----------------------------------------------------------------------

Das Bewertungsverfahren erfolgte mit Normalgewichtsstücken der Genauigkeitsklasse M1. Diese Normalien werden von einer anerkannten Kalibrierstelle durch Vergleich mit Bezugsnormalen kalibriert. Somit ist die Rückführung auf nationale Normale und damit dem internationalen Einheitensystem (SI) sichergestellt.
The assessment was performed using standard weights of accuracy class M1. These standards are calibrated by an accredited calibration body by comparison with reference standards, thus ensuring traceability with national measurement standards and the International System of Units (SI).

Diese Erklärung darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung der ausstellenden Firma. Ohne Unterschrift und Stempel ist die Erklärung ungültig.
This declaration may be reproduced only in full and unamended. Excerpts and amendments require the consent of the issuing company. The declaration is not valid without a signature and seal.

Firmenstempel
Company seal

Ausstellungsdatum
Date of issue

Unterschrift
Signature

SCHATZ GmbH.
Waagen und Maschinen
Schützenstraße 10 6020 Innsbruck
Tel. 0 512 / 26 13 92.. Fax 0 512 / 26 13 92 5

Innsbruck, am 03.12.2015